

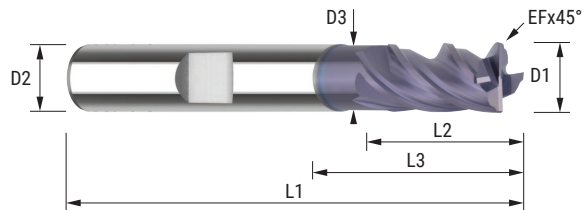


VHM-Schaftfräser HPC Starmax 2xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 2xD

Fraise carbure HPC Starmax 2xD

733...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP N-H													
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,10	4	733.030...			.00	.99	
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,13	4	733.040...			.00	.99	
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,18	4	733.050...			.00	.99	
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,20	4	733.060...			.00	.99	
7,00	8,00	19	63	6,50	27	0,20	4	733.070...			.00	.99	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	4	733.080...			.00	.99	
9,00	10,00	22	72	8,50	32	0,30	4	733.090...			.00	.99	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,30	4	733.100...			.00	.99	
11,00	12,00	26	83	10,50	38	0,30	4	733.110...			.00	.99	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,30	4	733.120...			.00	.99	
13,00	14,00	26	83	12,50	42	0,30	4	733.130...			.00	.99	
14,00	14,00	26	83	13,50	42	0,30	4	733.140...			.00	.99	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,40	4	733.160...			.00	.99	
18,00	18,00	32	100	17,50	50	0,40	4	733.180...			.00	.99	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,50	4	733.200...			.00	.99	
25,00	25,00	42	121	24,00	65	0,50	4	733.250...			.00	.99	

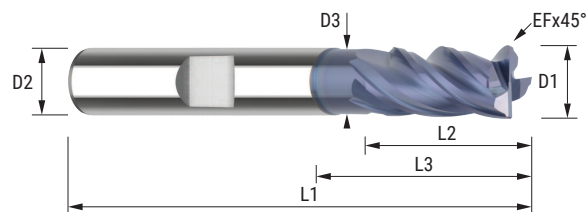


VHM-Schaftfräser HPC UNI 2xD

Solid carbide end mill HPC UNI 2xD

Fraise carbure HPC UNI 2xD

1.743...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP N-H 4 EF 35°/38° HA HB DIN 6527 long TIALN								HPC Stahl steel GG(G)			xyz(z) HA HB		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			 HA	 HB	
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,13	4	1.743.030...			.00	.10	
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,13	4	1.743.040...			.00	.10	
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,20	4	1.743.050...			.00	.10	
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,20	4	1.743.060...			.00	.10	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	4	1.743.080...			.00	.10	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	1.743.100...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,30	4	1.743.120...			.00	.10	
14,00	14,00	26	83	13,50	42	0,30	4	1.743.140...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,30	4	1.743.160...			.00	.10	
18,00	18,00	32	92	17,50	50	0,40	4	1.743.180...			.00	.10	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	1.743.200...			.00	.10	