

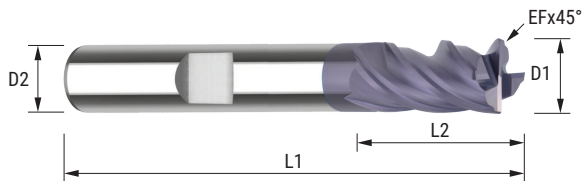


VHM-Schaftfräser HPC Starmax 2xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 2xD

Fraise carbure HPC Starmax 2xD

732...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HPC	Stahl steel	GG(G)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
3,00	6,00	8	57	0,10	4	732.030.00
4,00	6,00	11	57	0,13	4	732.040.00
5,00	6,00	13	57	0,18	4	732.050.00
6,00	6,00	13	57	0,20	4	732.060.00
7,00	8,00	19	63	0,20	4	732.070.00
8,00	8,00	19	63	0,20	4	732.080.00
9,00	10,00	22	72	0,30	4	732.090.00
10,00	10,00	22	72	0,30	4	732.100.00
11,00	12,00	26	83	0,30	4	732.110.00
12,00	12,00	26	83	0,30	4	732.120.00
13,00	14,00	26	83	0,30	4	732.130.00
14,00	14,00	26	83	0,30	4	732.140.00
16,00	16,00	32	92	0,40	4	732.160.00
18,00	18,00	32	92	0,40	4	732.180.00
20,00	20,00	38	104	0,50	4	732.200.00
25,00	25,00	38	104	0,50	4	732.250.00



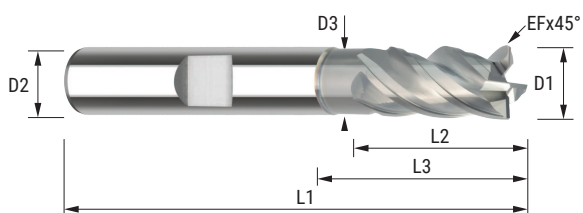
VHM-Schaftfräser HPC Fightmax 2xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax 2xD

Fraise carbure HPC Fightmax 2xD



233...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HA	HB	DIN 6527 long	VARCON PLUS	HPC	Stahl steel	GG(G)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA HB
3,00	6,00	8	57	-	-	0,06	4	233.031...		.00 .10
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,06	4	233.030...		.00 .10
4,00	6,00	11	57	-	-	0,08	4	233.041...		.00 .10
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,08	4	233.040...		.00 .10
5,00	6,00	13	57	-	-	0,10	4	233.051...		.00 .10
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,10	4	233.050...		.00 .10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,13	4	233.060...		.00 .10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,15	4	233.080...		.00 .10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	233.100...		.00 .10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,25	4	233.120...		.00 .10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,35	4	233.160...		.00 .10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	233.200...		.00 .10