



Solid carbide micro-precision drills without coolant ducts



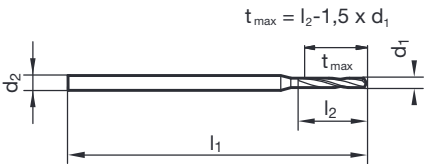
Tool material	Solid carbide
Surface	
Shank form	cyl.

P	•	Web thinning $\geq \varnothing 0.800$ • facet point grind
M	○	
K	•	
N	○	structural and case hardened steels • free-cutting steels,
S	○	heat-treatable steels • alloyed steels up to 1200 N/mm ²
H	○	• cast materials



GUHRING NAVIGATOR

cutting data see page 180



Article no.				5652
Discount group				155
Cutting direction				
d1	d2 h6	l1	l2	Availability
mm	mm	mm	mm	
0.100	3.000	38.000	1.200	•
0.200	3.000	38.000	2.500	•
0.300	3.000	38.000	5.000	•
0.400	3.000	38.000	7.000	•
0.500	3.000	38.000	7.000	•
0.600	3.000	38.000	7.000	•
0.700	3.000	38.000	8.000	•
0.800	3.000	38.000	10.000	•
0.900	3.000	38.000	10.000	•
1.000	3.000	38.000	10.000	•
1.100	3.000	38.000	10.000	•
1.200	3.000	38.000	10.000	•
1.300	3.000	38.000	10.000	•
1.400	3.000	38.000	10.000	•
1.500	3.000	38.000	10.000	•
1.600	3.000	38.000	12.000	•
1.700	3.000	38.000	12.000	•
1.800	3.000	38.000	12.000	•
1.900	3.000	38.000	12.000	•
2.000	3.000	38.000	12.000	•
2.100	3.000	38.000	12.000	•
2.200	3.000	38.000	12.000	•
2.400	3.000	38.000	12.000	•
2.500	3.000	38.000	12.000	•
2.600	3.000	38.000	12.000	•
2.800	3.000	38.000	12.000	•
3.000	3.000	38.000	12.000	•