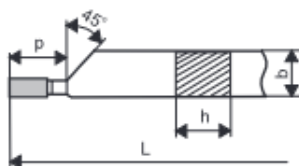


SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ ZAPICHOVACÍ NECKING TOOL STECHDREHMEIßEL		12/08	100	12	3
		16/10	110	14	4
		20/12	125	16	5
		25/16	140	20	6
		32/20	170	25	8
		40/25	200	32	10
		40/25	315	32	10
		50/32	240	40	12
		50/32	400	40	12
		12/12	100	12	3
ISO 7 R ISO 7 L DIN 4981 R DIN 4981 L ČSN 22 3730 ČSN 22 3731		16/16	110	14	4



SLINUTÉ KARBIDY PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

ISO		ANSI	SLINUTÉ KARBIDY PRO SOUSTRUŽENÍ SINTERED CARBIDE FOR TURNING HARTMETAL SORTEN ZUM DREHEN	Houževnatost Toughness Zähigkeit	Oleřuvzdornost Wear resistance Verschleißfestigkeit
P	P01	C8	 S10		
	P10				
	P15				
	P20				
	P25				
	P30				
	P40				
	P50				
M	M10	— — — —	 U20		
	M15				
	M20				
	M30				
K	K01	C5 C4 C3 C2 C1	 H10		
	K05				
	K10				
	K20				
	K30				

DOPORUČENÉ POUŽITÍ • RECOMMENDED APPLICATION • EMPFOHLENE ANWENDUNG

- P**
- Soustružení ocelí a ocelolitiny
 - Turning of steel and cast steel
 - Drehen von Stahl und Stahlguß
- M**
- Soustružení ocelí, ocelolitiny, austenitových ocelí a temperované litiny a žáruvzdorných slitin
 - Turning of steel, cast steel, manganese steels, austenitic steels, malleable cast iron, fire resistant alloys
 - Drehen von Stahl, Stahlguß, Manganstahl, austenitischer Stahl, Temperguß und feuerfesten Legierungen
- K**
- Soustružení šedé litiny, temperované litiny, kalené oceli, hliníkových slitin barevných kovů, dřeva a umělých hmot
 - Turning of grey cast steel, malleable cast iron, free-cutting steel, hardened steel, aluminium based alloys, nonferrous metals, wood and plastics
 - Drehen von Grauguß, Temperguß, Automatenstahl, gehärteter Stahl, Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffe