

SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ VNITŘNÍ ROHOVÝ INSIDE CORNER TOOL INNEN-ECK-DREHMEIßEL ISO 9 DIN 4974 ČSN 22 3726			08/08	125	3	
			10/10	150	4	
			12/12	180	5	
			16/16	210	6	
			20/20	250	8	
			25/25	300	10	
			32/32	355	12	
			40/40	400	15	

SLINUTÉ KARBIDY PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

ISO		ANSI	SLINUTÉ KARBIDY PRO SOUSTRUŽENÍ SINTERED CARBIDE FOR TURNING HARTMETAL SORTEN ZUM DREHEN	Houževnatost Toughness Zähligkeit	Oleruvzdornost Wear resistance Verschleißfestigkeit
P	P01	C8	 S10		
	P10				
	P15				
	P20				
	P25	C7	 S20		
	P30				
	P40	C6	 S30		
	P50				
M	M10	— — — —	 U20		
	M15				
	M20				
	M30				
K	K01	C5	 H10		
	K05	C4			
	K10	C3			
	K20	C2			
	K30	C1			

DOPORUČENÉ POUŽITÍ • RECOMMENDED APPLICATION • EMPFOHLENE ANWENDUNG

- P**
- Soustružení ocelí a ocelolitiny
 - Turning of steel and cast steel
 - Drehen von Stahl und Stahlguß
- M**
- Soustružení ocelí, ocelolitiny, austenitových ocelí a temperované litiny a žáruvzdorných slitin
 - Turning of steel, cast steel, manganese steels, austenitic steels, malleable cast iron, fire resistant alloys
 - Drehen von Stahl, Stahlguß, Manganstahl, austenitischer Stahl, Temperguß und feuerfesten Legierungen
- K**
- Soustružení šedé litiny, temperované litiny, kalené oceli, hliníkových slitin barevných kovů, dřeva a umělých hmot
 - Turning of grey cast steel, malleable cast iron, free-cutting steel, hardened steel, aluminium based alloys, nonferrous metals, wood and plastics
 - Drehen von Grauguß, Temperguß, Automatenstahl, gehärteter Stahl, Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffe