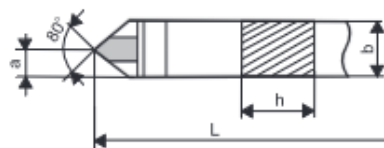
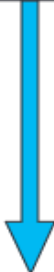


| Název - označení                                                                                       | Rozměr h/b | L (mm) | n/p (mm) | s/a (mm) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------|----------|----------|
| SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ UBÍRACÍ HLADÍCÍ<br>FINISHING TOOL<br>DREHMEIßEL SPITZ<br><br>DIN 4975<br>ČSN 22 3720 | 16/10      | 110    |          | 8        |
|                                                                                                        | 20/12      | 125    |          | 10       |
|                                                                                                        | 25/16      | 140    |          | 12,5     |
|                                                                                                        | 32/20      | 170    |          | 16       |
|                                                                                                        | 40/25      | 200    |          | 20       |
|                                                                                                        | 40/25      | 315    |          | 20       |
|                                                                                                        |            |        |          |          |
|                                                                                                        |            |        |          |          |
|                                                                                                        |            |        |          |          |
|                                                                                                        |            |        |          |          |



## SLINUTÉ KARBIDY PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

| ISO |     | ANSI             | SLINUTÉ KARBIDY PRO SOUSTRUŽENÍ<br>SINTERED CARBIDE FOR TURNING<br>HARTMETAL SORTEN ZUM DREHEN | Houževnatost<br>Toughness<br>Zähigkeit                                                | Ořezuvzdornost<br>Wear resistance<br>Verschleißfestigkeit                             |
|-----|-----|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| P   | P01 | C8               |  S10          |   |   |
|     | P10 |                  |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
|     | P15 | C7               |  S20         |                                                                                       |                                                                                       |
|     | P20 |                  |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
|     | P25 | C6               |  S30       |                                                                                       |                                                                                       |
|     | P30 |                  |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
|     | P40 | C5               |  S45      |                                                                                       |                                                                                       |
|     | P50 |                  |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
| M   | M10 | —<br>—<br>—<br>— |  U20        |  |  |
|     | M15 |                  |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
|     | M20 |                  |  U30        |                                                                                       |                                                                                       |
|     | M30 |                  |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
| K   | K01 | C5               |  H10        |  |  |
|     | K05 | C4               |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
|     | K10 | C3               |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
|     | K20 | C2               |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |
|     | K30 | C1               |                                                                                                |                                                                                       |                                                                                       |

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ • RECOMMENDED APPLICATION • EMPFOHLENE ANWENDUNG

- P**
- Soustružení ocelí a ocelolitiny
  - Turning of steel and cast steel
  - Drehen von Stahl und Stahlguß
- M**
- Soustružení ocelí, ocelolitiny, austenitových ocelí a temperované litiny a žáruvzdorných slitin
  - Turning of steel, cast steel, manganese steels, austenitic steels, malleable cast iron, fire resistant alloys
  - Drehen von Stahl, Stahlguß, Manganstahl, austenitischer Stahl, Temperguß und feuerfesten Legierungen
- K**
- Soustružení šedé litiny, temperované litiny, kalené oceli, hliníkových slitin barevných kovů, dřeva a umělých hmot
  - Turning of grey cast steel, malleable cast iron, free-cutting steel, hardened steel, aluminium based alloys, nonferrous metals, wood and plastics
  - Drehen von Grauguß, Temperguß, Automatenstahl, gehärteter Stahl, Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffe