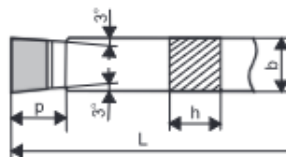
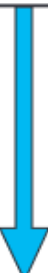


SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ NABÍRACÍ WIDE TOOL DREHMEIßEL BREIT ISO 4 DIN 4976 ČSN 22 3718				
	16/10	110		16
	20/12	125		20
	25/16	140		25
	32/20	170		32
	40/25	200		40
	40/25	315		40
	50/32	240		50
	50/32	400		50
	10/10	90		10
	12/12	100		12
	16/16	110		16
	20/20	125		20
	25/25	140		25
	32/32	170		32
	40/40	200		40
	40/40	315		40



SLINUTÉ KARBIDY PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

ISO		ANSI	SLINUTÉ KARBIDY PRO SOUSTRUŽENÍ SINTERED CARBIDE FOR TURNING HARTMETAL SORTEN ZUM DREHEN	Houževnatost Toughness Zähigkeit	Ořezuvzdornost Wear resistance Verschleißfestigkeit		
P	P01	C8	 S10				
	P10						
	P15						
	P20						
	P25	C7	 S20				
	P30						
	P40	C6	 S30				
P50	C5					 S45	
M	M10	— — — —	 U20				
	M15						
	M20						
	M30						
K	K01	C5 C4 C3 C2 C1	 H10				
	K05						
	K10						
	K20						
	K30						

DOPORUČENÉ POUŽITÍ • RECOMMENDED APPLICATION • EMPFOHLENE ANWENDUNG

- P**
- Soustružení ocelí a ocelolitiny
 - Turning of steel and cast steel
 - Drehen von Stahl und Stahlguß
- M**
- Soustružení ocelí, ocelolitiny, austenitových ocelí a temperované litiny a žáruvzdorných slitin
 - Turning of steel, cast steel, manganese steels, austenitic steels, malleable cast iron, fire resistant alloys
 - Drehen von Stahl, Stahlguß, Manganstahl, austenitischer Stahl, Temperguß und feuerfesten Legierungen
- K**
- Soustružení šedé litiny, temperované litiny, kalené oceli, hliníkových slitin barevných kovů, dřeva a umělých hmot
 - Turning of grey cast steel, malleable cast iron, free-cutting steel, hardened steel, aluminium based alloys, nonferrous metals, wood and plastics
 - Drehen von Grauguß, Temperguß, Automatenstahl, gehärteter Stahl, Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffe