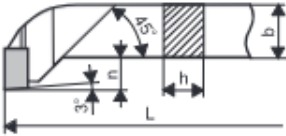


SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ UBÍRACÍ ČELNÍ WIDE TOOL DREHMEIßEL BREIT ISO 5 R ISO 5 L DIN 4977 R DIN 4977 L ČSN 22 3714 ČSN 22 3715		16/16	110	8	
		20/20	125	10	
		25/25	140	12	
		32/32	170	16	
		40/40	200	20	
		40/40	315	20	
		50/50	240	25	
		50/50	400	25	

SLINUTÉ KARBIDY PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

ISO		ANSI	SLINUTÉ KARBIDY PRO SOUSTRUŽENÍ SINTERED CARBIDE FOR TURNING HARTMETAL SORTEN ZUM DREHEN	Houževnatost Toughness Zähigkeit	Oděrní vzdornost Wear resistance Verschleißfestigkeit
P	P01	C8	 S10		
	P10				
	P15				
	P20				
	P25				
	P30				
	P40				
	P50				
M	M10	— — — —	 U20		
	M15				
	M20				
	M30				
K	K01	C5	 H10		
	K05	C4			
	K10	C3			
	K20	C2			
	K30	C1			

DOPORUČENÉ POUŽITÍ • RECOMMENDED APPLICATION • EMPFOHLENE ANWENDUNG

- P**
- Soustružení ocelí a ocelolitiny
 - Turning of steel and cast steel
 - Drehen von Stahl und Stahlguß
- M**
- Soustružení ocelí, ocelolitiny, austenitových ocelí a temperované litiny a žáruvzdorných slitin
 - Turning of steel, cast steel, manganese steels, austenitic steels, malleable cast iron, fire resistant alloys
 - Drehen von Stahl, Stahlguß, Manganstahl, austenitischer Stahl, Temperguß und feuerfesten Legierungen
- K**
- Soustružení šedé litiny, temperované litiny, kalené oceli, hliníkových slitin barevných kovů, dřeva a umělých hmot
 - Turning of grey cast steel, malleable cast iron, free-cutting steel, hardened steel, aluminium based alloys, nonferrous metals, wood and plastics
 - Drehen von Grauguß, Temperguß, Automatenstahl, gehärteter Stahl, Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffe