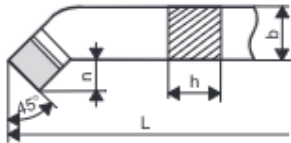
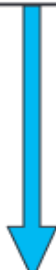
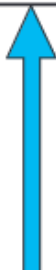


SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ UBÍRACÍ OHNUTÝ CRANKED ROUGHER DREHMEIßEL GEBOGEN			10/10	90	6	
			12/12	100	7	
			16/16	110	8	
			20/20	125	10	
			25/25	140	12	
			32/32	170	14	
			40/40	200	18	
			40/40	315	18	
			50/50	240	22	
			50/50	400	22	
ISO 2 R	ISO 2 L					
DIN 4972 R	DIN 4972 L					
ČSN 22 3712	ČSN 22 3713					

SLINUTÉ KARBIDY PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

ISO		ANSI	SLINUTÉ KARBIDY PRO SOUSTRUŽENÍ SINTERED CARBIDE FOR TURNING HARTMETAL SORTEN ZUM DREHEN	Houževnatost Toughness Zähigkeit	Oděrní Wear resistance Verschleißfestigkeit		
P	P01	C8	 S10				
	P10						
	P15	C7	 S20				
	P20						
	P25	C6	 S30				
	P30						
	P40	C5	 S45				
	P50						
M	M10	— — — —	 U20				
	M15						
	M20		 U30				
	M30						
K	K01	C5	 H10				
	K05	C4					
	K10	C3					
	K20	C2					
	K30	C1					

DOPORUČENÉ POUŽITÍ • RECOMMENDED APPLICATION • EMPFOHLENE ANWENDUNG

- P**
- Soustružení ocelí a ocelolitiny
 - Turning of steel and cast steel
 - Drehen von Stahl und Stahlguß
- M**
- Soustružení ocelí, ocelolitiny, austenitových ocelí a temperované litiny a žáruvzdorných slitin
 - Turning of steel, cast steel, manganese steels, austenitic steels, malleable cast iron, fire resistant alloys
 - Drehen von Stahl, Stahlguß, Manganstahl, austenitischer Stahl, Temperguß und feuerfesten Legierungen
- K**
- Soustružení šedé litiny, temperované litiny, kalené oceli, hliníkových slitin barevných kovů, dřeva a umělých hmot
 - Turning of grey cast steel, malleable cast iron, free-cutting steel, hardened steel, aluminium based alloys, nonferrous metals, wood and plastics
 - Drehen von Grauguß, Temperguß, Automatenstahl, gehärteter Stahl, Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffe