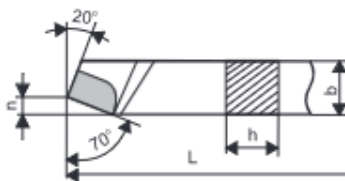


Název - označení	Rozměr h/b	L (mm)	n (mm)	p (mm)
SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ UBÍRACÍ PŘÍMÝ STRAIGHT ROUGHER DREHMEIßEL GERADE ISO 1 R ISO 1 L DIN 4971 R DIN 4971 L ČSN 22 3710 ČSN 22 3711	10/10	90	4	
	12/12	100	5	
	16/16	110	6	
	20/20	125	8	
	25/25	140	10	
	32/32	170	12	
	40/40	200	18	
	40/40	315	16	
	50/50	240	20	
	50/50	400	20	



SLINUTÉ KARBIDY PRO TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

ISO		ANSI	SLINUTÉ KARBIDY PRO SOUSTRUŽENÍ SINTERED CARBIDE FOR TURNING HARTMETAL SORTEN ZUM DREHEN	Houževnatost Toughness Zähigkeit	Odluvzdornost Wear resistance Verschleißfestigkeit
P	P01	C8	 S10		
	P10				
	P15				
	P20				
	P25				
	P30				
	P40				
	P50				
M	M10	— — — —	 U20		
	M15				
	M20				
	M30				
K	K01	C5 C4 C3 C2 C1	 H10		
	K05				
	K10				
	K20				
	K30				

DOPORUČENÉ POUŽITÍ • RECOMMENDED APPLICATION • EMPFOHLENE ANWENDUNG

- P**
- Soustružení ocelí a ocelolitiny
 - Turning of steel and cast steel
 - Drehen von Stahl und Stahlguß
- M**
- Soustružení ocelí, ocelolitiny, austenitových ocelí a temperované litiny a žáruvzdorných slitin
 - Turning of steel, cast steel, manganese steels, austenitic steels, malleable cast iron, fire resistant alloys
 - Drehen von Stahl, Stahlguß, Manganstahl, austenitischer Stahl, Temperguß und feuerfesten Legierungen
- K**
- Soustružení šedé litiny, temperované litiny, kalené oceli, hliníkových slitin barevných kovů, dřeva a umělých hmot
 - Turning of grey cast steel, malleable cast iron, free-cutting steel, hardened steel, aluminium based alloys, nonferrous metals, wood and plastics
 - Drehen von Grauguß, Temperguß, Automatenstahl, gehärteter Stahl, Aluminiumlegierungen, Buntmetallen, Holz und Kunststoffe