

# STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

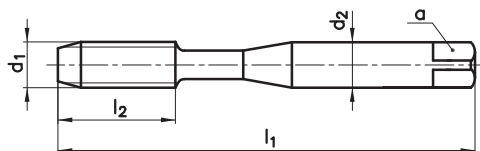
 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE  
N

2050

2090

2060



OX

TIN

| d <sub>1</sub> | P    | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | d <sub>2</sub> | a   | z | Ø    |
|----------------|------|----------------|----------------|----------------|-----|---|------|
| M 2            | 0,4  | 45             | 6              | 2,8            | 2,1 | 3 | 1,6  |
| M 2,5          | 0,45 | 50             | 7,5            | 2,8            | 2,1 | 3 | 2,05 |
| M 3            | 0,5  | 56             | 5              | 3,5            | 2,7 | 3 | 2,5  |
| M 3,5          | 0,6  | 56             | 6              | 4              | 3   | 3 | 2,9  |
| M 4            | 0,7  | 63             | 7              | 4,5            | 3,4 | 3 | 3,3  |
| M 4,5          | 0,75 | 70             | 8              | 6              | 4,9 | 3 | 3,7  |
| M 5            | 0,8  | 70             | 8              | 6              | 4,9 | 3 | 4,2  |
| M 6            | 1    | 80             | 10             | 6              | 4,9 | 3 | 5    |
| M 7            | 1    | 80             | 10             | 7              | 5,5 | 3 | 6    |
| M 8            | 1,25 | 90             | 13             | 8              | 6,2 | 3 | 6,8  |
| M 9            | 1,25 | 90             | 13             | 9              | 7   | 3 | 7,8  |
| M 10           | 1,5  | 100            | 15             | 10             | 8   | 3 | 8,5  |

M

60°

DIN  
13

HSSE

DIN  
371

ISO 3  
6G

C  
2-3

40°

Řezné podmínky / Cutting conditions / V<sub>c</sub>

|       |                                                                 |       |       |       |
|-------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
| P2.2  | Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm <sup>2</sup>     | 10-14 | 10-12 | 12-15 |
| P2.3  | Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm <sup>2</sup> | 10-14 | 10-12 | 12-15 |
| K6.2  | Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron   | 4-7   |       | 6-8   |
| N8.1  | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%                       | 14-20 | 14-20 | 15-30 |
| N8.2  | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%                       |       | 12-15 | 14-20 |
| N10.2 | Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys    | 6-10  |       | 10-15 |
| N11.1 | Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys                    |       | 8-10  |       |

**narex**  
žďanice