



High-performance reamers, H7 series



Tool material

Solid carbide

Surface

a

Form

Shank form

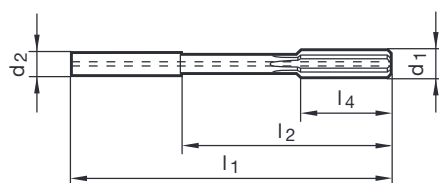
HA



P • H7 series in accordance with DIN 1420 • extremely unequal flute spacing • central internal coolant supply, outlet on the face
M •
K ○
N ○
S •
H •

GUHRING NAVIGATOR

cutting data see page 294



Article no.

1685

Discount group

166

d1	d2 h6	l1	l2	l4	Z	Code no.	Availability
mm	mm	mm	mm	mm			
2.000	4.000	50.000	22.000	8.000	4	2.000	●
2.100	4.000	50.000	22.000	8.000	4	2.100	●
2.200	4.000	50.000	22.000	8.000	4	2.200	●
2.500	4.000	50.000	22.000	8.000	4	2.500	●
2.800	4.000	50.000	22.000	8.000	4	2.800	●
3.000	4.000	68.000	40.000	12.000	4	3.000	●
3.100	4.000	68.000	40.000	12.000	4	3.100	●
3.200	4.000	68.000	40.000	12.000	4	3.200	●
3.500	4.000	68.000	40.000	12.000	4	3.500	●
3.800	4.000	68.000	40.000	12.000	4	3.800	●
4.000	4.000	68.000	40.000	12.000	4	4.000	●
4.100	4.000	68.000	40.000	12.000	4	4.100	●
4.200	6.000	76.000	40.000	12.000	4	4.200	●
4.500	6.000	76.000	40.000	12.000	4	4.500	●
4.800	6.000	76.000	40.000	12.000	4	4.800	●
5.000	6.000	76.000	40.000	12.000	4	5.000	●
5.100	6.000	76.000	40.000	12.000	4	5.100	●
5.200	6.000	76.000	40.000	12.000	4	5.200	●
5.500	6.000	76.000	40.000	12.000	4	5.500	●
5.800	6.000	76.000	40.000	12.000	4	5.800	●
6.000	6.000	76.000	40.000	12.000	4	6.000	●
6.100	6.000	76.000	40.000	12.000	4	6.100	●
6.200	8.000	101.000	65.000	16.000	6	6.200	●
6.350	8.000	101.000	65.000	16.000	6	6.350	●
6.500	8.000	101.000	65.000	16.000	6	6.500	●
6.800	8.000	101.000	65.000	16.000	6	6.800	●
7.000	8.000	101.000	65.000	16.000	6	7.000	●
7.100	8.000	101.000	65.000	16.000	6	7.100	●
7.200	8.000	101.000	65.000	16.000	6	7.200	●
7.500	8.000	101.000	65.000	16.000	6	7.500	●
7.800	8.000	101.000	65.000	16.000	6	7.800	●
8.000	8.000	101.000	65.000	16.000	6	8.000	●
8.100	8.000	101.000	65.000	16.000	6	8.100	●
8.200	10.000	101.000	61.000	19.000	6	8.200	●
8.500	10.000	101.000	61.000	19.000	6	8.500	●
8.800	10.000	101.000	61.000	19.000	6	8.800	●

Reaming tools



Article no.							1685
Discount group							166
d1	d2 h6	l1	l2	l4	Z	Code no.	Availability
mm	mm	mm	mm	mm			
9.000	10.000	101.000	61.000	19.000	6	9.000	●
9.100	10.000	101.000	61.000	19.000	6	9.100	●
9.200	10.000	101.000	61.000	19.000	6	9.200	●
9.500	10.000	101.000	61.000	19.000	6	9.500	●
9.800	10.000	101.000	61.000	19.000	6	9.800	●
10.000	10.000	101.000	61.000	19.000	6	10.000	●
10.100	10.000	101.000	61.000	19.000	6	10.100	●
10.200	12.000	130.000	85.000	19.000	6	10.200	●
10.500	12.000	130.000	85.000	19.000	6	10.500	●
10.800	12.000	130.000	85.000	19.000	6	10.800	●
11.000	12.000	130.000	85.000	19.000	6	11.000	●
11.100	12.000	130.000	85.000	19.000	6	11.100	●
11.200	12.000	130.000	85.000	19.000	6	11.200	●
11.500	12.000	130.000	85.000	19.000	6	11.500	●
11.800	12.000	130.000	85.000	19.000	6	11.800	●
12.000	12.000	130.000	85.000	19.000	6	12.000	●
12.100	12.000	130.000	85.000	19.000	6	12.100	●
12.200	14.000	130.000	85.000	22.000	6	12.200	●
12.500	14.000	130.000	85.000	22.000	6	12.500	●
12.700	14.000	130.000	85.000	22.000	6	12.700	●
12.800	14.000	130.000	85.000	22.000	6	12.800	●
13.000	14.000	130.000	85.000	22.000	6	13.000	●
13.100	14.000	130.000	85.000	22.000	6	13.100	●
13.200	14.000	130.000	85.000	22.000	6	13.200	●
13.500	14.000	130.000	85.000	22.000	6	13.500	●
13.800	14.000	130.000	85.000	22.000	6	13.800	●
14.000	14.000	130.000	85.000	22.000	6	14.000	●
14.500	16.000	150.000	102.000	22.000	6	14.500	●
15.000	16.000	150.000	102.000	22.000	6	15.000	●
15.500	16.000	150.000	102.000	22.000	6	15.500	●
16.000	16.000	150.000	102.000	22.000	6	16.000	●
16.500	18.000	150.000	102.000	25.000	6	16.500	●
17.000	18.000	150.000	102.000	25.000	6	17.000	●
17.500	18.000	150.000	102.000	25.000	6	17.500	●
18.000	18.000	150.000	102.000	25.000	6	18.000	●
18.500	20.000	150.000	100.000	25.000	6	18.500	●
19.000	20.000	150.000	100.000	25.000	6	19.000	●
19.500	20.000	150.000	100.000	25.000	6	19.500	●
20.000	20.000	150.000	100.000	25.000	6	20.000	●

Reaming tools